



MISCHER - TYP MBM

AUFBAU & FUNKTION

Der stabile und einfach zu bedienenden Mischer Typ MBM ist speziell für empfindliche Schüttgüter entwickelt und wird da eingesetzt, wo Produkte schonend und schnell vermischt werden müssen. Er sorgt für eine optimale Homogenisierung der Produkte. Der MBM ist schnell und einfach zu reinigen.



Einsatzgebiet.	Schonende und schnelle Vermischung von Schüttgütern.
Produkte.	Bspw. Granulate, Masterbatch, Compounds, Agglomerate, Pulver, Körner, Getreide, Mahlgut, geschnittene/gemahlene Güter.
Bauform.	Der MBM-Schnellmischer basiert auf einer zentrisch angeordneten, senkrecht im Mischbehälter stehenden Mischschnecke.
Mischschnecke.	Mischschnecke steht frei im Mischer.
Funktion.	Das Produkt wird permanent und schonend durch eine Mischschnecke durchmischt und sorgt so für eine optimale Homogenisierung der Produkte.
Befüllung.	Der Mischer kann auf diverse Arten befüllt werden, zum Beispiel von oben über einen Stutzen oder durch einen seitlichen Einfülltrichter.
Wartung.	Alle Stellen im Mischer sind frei zugänglich durch eine große Deckelklappe und Mannlöcher in Zylinder und Konus. Er ist tottraumfrei, so dass die Maschine schnell und effektiv gereinigt und auf andere Produkte umgestellt werden kann.
Entleerung.	Der Produktauslauf liegt mittig unter dem Konus für eine sehr gute Restentleerung.
Volumen.	Volumina von 0,5 m ³ bis 20 m ³ .
Höhe bei Direktantrieb.	3.200 mm bis 7.300 mm.



MISCHER - TYP MBM

TECHNISCHE DATEN

Volumen [m ³]	Zylinder Ø [mm]	Zylinderhöhe [mm]	Gesamthöhe* ¹ [mm]
0,5	920	700	3.200
1	920	1.500	3.700
2	1.500	1.000	4.200
3	1.500	1.500	4.700
5	1.750	2.000	5.700
5	1.910	1.500	5.200
8	2.200	2.000	5.300
10	2.200	2.500	5.800
12	2.200	3.000	6.300
15	2.200	3.500	6.800
20	2.500	4.000	7.300

*1: Alle Maße sind Richtwerte und können variieren

