



# BIG-BAG ENTLERSTATION

## AUFBAU & FUNKTION

Big-Bag-Entleerstationen der Baureihe BBE sind geeignet zum Entleeren handelsüblicher Big-Bags oder Oktabins bis zu einem Gewicht von 2t.



<b>Stabil.</b>	Stabiler Stahlrahmen mit 4 höhenverstellbare Tragösen.
<b>Einhängen. Entleeren.</b>	Die Big-Bags können mittels Hebegeschirr durch einen Kran oder Stapler in die Station eingehängt werden. Die Big-Bags können entleert werden.
<b>Puffer.</b>	Der große Auslauftrichter mit einem Volumen von 400 dm <sup>3</sup> bietet ausreichenden Puffer für einen Big-Bag-Wechsel ohne Produktionsunterbrechung.
<b>Reinigung.</b>	Der Auflagetrichter aus Edelstahl verfügt über eine Klappe zur einfachen Reinigung und Big-Bag-Öffnung.
<b>Einbindung Fördersystem.</b>	Ein seitlich montierter Saugförderanschluss ermöglicht die einfache Einbindung in vorhandene Fördersysteme.
<b>Optionen.</b>	Big-Bag-Entladestationen mit integrierter Kranbahn und Hebegeschirr. Elektrischer Kettenzug. Sackaufgabetrichter. Vibrationsmotor zum Austragen nicht-rieselfähiger Produkte. Drehflügelmelder als Leermelder mit visueller Unterstützung. Austragschnecke zur Weiterförderung des Produktes.
<b>Oktabin-Entleerung.</b>	Bis zu 3 regelbare Materialauslässe möglich.



# BIG-BAG ENTLEERSTATION

## TECHNISCHE DATEN

Typ	Breite [mm]	Tiefe [mm]	Höhe* <sup>1</sup> [mm]
BBE 120	1.500	1.500	1.600 – 2.900
BBE 140	1.600	1.600	1.600 – 2.900

\*1: Alle Maße sind Richtwerte und können variieren