



SPEZIAL-ZUFÜHRTRICHTER

AUFBAU UND FUNKTION

Zur direkten Rückführung von Randstreifen oder Produktionsabfällen in den Produktionsextruder wird ein Spezial-Zuführtrichter eingesetzt. Hierbei kann der Recyclingware (Folienschnitzel, Mahlgut) freifließendes Granulat (Neuware) beigemischt werden.



Direkte Rückspeisung.

Durch die direkte Rückspeisung, ohne Zwischengranulierung, ergibt sich keine zusätzliche thermische Belastung des Materials.

Befüllung.

Die Randstreifen werden am Ende der Folienanlage gemahlen und in den Spezial-Zuführtrichter gefördert. Gleichzeitig kann über einen zweiten Einfüllstutzen Granulat in den Spezial-Zuführtrichter gefördert werden.

Durchmischung.

Mittels Schnecke werden Mahlgut der Randstreifen/Produktionsabfälle und Granulat miteinander vermischt.

Zuführung Extruder.

Die regelbare Zuführschnecke sorgt für eine gleichmäßige Fütterung des Extruders.

Durchsatz.

100 – 1.000 kg/h.

★ Technische Daten auf Anfrage.