



# MISCHER - TYP USM

## AUFBAU UND FUNKTION

Die stabilen und einfach zu bedienenden Universal Schnellmischer Typ USM werden überall dort eingesetzt, wo rieselfähige Schüttgüter präzise und kostengünstig vermischt werden müssen.



<b>Einsatzgebiet.</b>	Präzise Vermischung von Schüttgütern.
<b>Produkte.</b>	Bspw. Granulate, Masterbatch, Compounds, Agglomerate, Pulver, Körner, Getreide, Mahlgut, geschnittene/gemahlene Güter.
<b>Bauform.</b>	Der USM besteht im Wesentlichen aus einem zylindrischen Behälter mit Konus und einer zentrisch angeordneten Mischschnecke.
<b>Mischschnecke.</b>	Die Mischschnecke liegt in einem Mischrohr.
<b>Funktion.</b>	Das Produkt wird von der Mischschnecke aufgenommen und durch das Mischrohr nach oben transportiert. Am oberen Schneckenende erfasst ein Auswerfer das Mischgut und verteilt es in feinen Schichten über den gesamten Behälterquerschnitt.
<b>Befüllung.</b>	Der Mischer kann auf diverse Arten befüllt werden, zum Beispiel von oben über einen Stutzen oder durch einen seitlichen Einfülltrichter.
<b>Wartung.</b>	Alle Stellen im Mischer sind frei zugänglich durch eine große Deckelklappe und Mannlöcher in Zylinder und Konus. Er ist tottraumfrei, so dass die Maschine schnell und effektiv gereinigt und auf andere Produkte umgestellt werden kann.
<b>Entleerung.</b>	Die Entleerung kann den nachgeschalteten Aggregaten individuell angepasst werden.
<b>Volumen.</b>	Volumina von 1 m <sup>3</sup> bis 40 m <sup>3</sup> .



# MISCHER - TYP USM

## TECHNISCHE DATEN

Volumen [m <sup>3</sup> ]	Zylinder Ø [mm]	Zylinderhöhe [mm]	Gesamthöhe [mm]
1	920	1.500	3.600
2	1.500	1.000	3.500
3	1.500	1.500	4.250
5	1.750	2.000	5.050
8	2.200	2.000	5.400
10	2.200	2.500	5.900
12	2.200	3.000	6.400
15	2.200	3.500	7.000
20	2.500	4.000	7.750
25	2.500	5.000	8.800
30	2.500	6.000	9.800
40	2.850	6.000	10.000

